



# Lancement national de "Manger BIO Local en Entreprise" - Paris

---

La Fédération Nationale de l'Agriculture Biologique (**FNAB**) et ses groupements régionaux développent une **nouvelle expertise** : l'accompagnement des restaurants d'entreprise dans la mise en place de **menus bio locaux**, via la démarche « **Manger bio local en entreprise** » à découvrir le 27/04/2017.

Le 27/04/2017

Ce nouveau service répond à une prise de conscience des entreprises sur leur **responsabilité sociétale (RSE)**, tant au niveau de la qualité de l'alimentation proposée à leurs salariés, qu'au niveau de leur implication auprès des producteurs bio de leur territoire.

Première entreprise à déployer nationalement cette démarche, **Orange vous invite en partenariat avec la FNAB et FL Conseils à l'évènement de lancement de l'opération « Manger Bio Local en entreprise »** le :

**27 avril 2017 de 11h à 15h** au 78 rue Olivier de Serres 75015 Paris - Métro Convention (ligne 12)

## **11h00 Auditorium :**

Lancement du projet « Manger Bio Local en entreprise » avec les 6 sociétés de restauration partenaires de la FNAB et d'Orange : Ansamble, API, Compass, MRS, Elior, Sodexo.

## **12h00 : Lancement de l'animation** (hall du siège)

Marché bio avec les producteurs du GAB IDF

Distribution de cadeaux

Stand diététicienne et FNAB

## Découvrez d'autres contenus similaires

## **Des sites pour manger local !**

Le 07.04.2016

## **Forum National des éco-entreprises**

Du 27 au 28.11.2019

## **Congrès national en santé environnement - Paris**

Du 19 au 21.11.2019

## **Salon des Maires et des Collectivités Locales - Paris**

Le 04.06.2015

## **Économie collaborative : l'entreprise se réinvente ici - Paris**

## **Entreprises et Adaptation au changeme...**

Le 04.07.2018

## **Rencontre nationale des collectivités autour de l'ESS - Paris**

Du 8 au 09.06.2016

## **3e Rencontres Nationales de l'Urbanisme Durable - Paris**

Le 02.07.2015

## **La transition énergétique, levier de développement économique local - Paris**

Le 18.05.2016

## **Forum transition énergétique "Quel rôle pour les collectivités locales ?" - Paris**

## **Programme National pour l'Alimentation : l...**

Le 24.03.2016

## **"Emplois, croissance des entreprises... et si la solution était locale ?" - Boulonnais**

