



Quand la ressource Terre produit l'algue spiruline...

Mis à jour le 10 septembre 2019

Dans le Valenciennois, un projet de méthanisation agricole valorise la chaleur dans un atelier de production de spiruline depuis 2017. Particularité de ce projet, la part importante d'intrants agricoles (71 %) garantit l'approvisionnement de l'unité.



© La Voix du Nord

Descriptif de l'action

A **Bruille-Saint-Amand**, Didier Bulion gère avec son fils une exploitation agricole de **140 ha** dont **40 % de prairies**, **37 % de cultures de maïs** et **23 % de blé**. Il dispose aussi de 82 ha de surface épandable. En 2015, ils décident la mise en place d'une **unité de méthanisation**, s'inscrivant ainsi pleinement dans le plan Énergie Méthanisation Autonomie Azote de la filière biogaz portée au plan national.

L'unité de méthanisation reçoit les **effluents d'élevages** provenant d'élevages bovins et équins situés sur la commune, des **sous-produits agricoles** (notamment les herbes de prairie non valorisées), des **déchets verts** produits sur le territoire et depuis peu, des **déchets de roselière** issus d'un étang voisin.

Outre la **diversification des activités** de l'exploitation par le traitement de **déchets externes** et la **production d'énergie renouvelable**, le méthaniseur améliore considérablement l'autonomie de l'exploitation sur les intrants azotés, a permis la création d'une activité de production de **spiruline** et l'installation du fils de la famille, Jonathan Bulion. Cinq sur cinq !

L'installation a fourni **880 000 kWh électriques** ses 5 premiers mois, injectés sur le **réseau ERDF** et revendus à EDF à un prix de vente dépassant les 20c€ par kWh. La chaleur produite est utilisée pour le fonctionnement, notamment le chauffage du digesteur. L'énergie excédentaire sert quant à elle à **chauffer la maison d'habitation familiale** durant l'hiver et l'**atelier de production de spiruline**, à 35° sous serre durant toute l'année.

Outre la **création de deux emplois en CDI**, la production annuelle de chaleur s'élève à 1 160 kWh/an. Le site a été dimensionné pour produire 500 kWh, soit le double de la production estimée.

Pas à pas mais sûrement, la SAS Bulion atteint cette production !

FICHE D'IDENTITÉ

Lieu/Echelle de l'action : Bruille-Saint-Amand

Identification du porteur de projet : SAS Bulion Méthanisation

Contact : Didier BULION. Tél : 06 79 36 19 47. Courriel : didier.bulion@wanadoo.fr

Partenaires : Ademe, Région Hauts-de-France, Europe, Chambre d'agriculture, AgroKomp, Wolf System, Crédit Agricole, Enedis

Montant de l'opération : 2 135 112 €

Indicateurs de moyens et de résultats : 7 000 tonnes de matières organiques traitées annuellement, production de 2 000 MWh/an d'électricité, diminution de 1 600 tep/an, réduction de 18 000 kg/an d'engrais sur l'exploitation, création de 2 emplois en CDI

Financement ADEME : 325 402 €

Période de réalisation : 2015-2016

Bénéficiaires/cibles de l'action : exploitants agricoles, collectivités territoriales

Source photo : © La Voix du Nord

Découvrez d'autres contenus similaires

Infographie : "Quand l'énergie a soif..."

Méthanisation et spiruline à Volckerinckhove

Méthanisation et spiruline à Bruille Saint...

Méthanisation et spiruline : du gagnant-ga...

Volckerinckhove innove avec la production...

Ressources

Le 16.05.2019

Quand la com' rencontre l'écoconception

Quand les citoyens lancent l'alerte climat...

Quand les déchets du BTP deviennent vertueux

Quand le méthane sèche drêches et maïs : B...

Quand le bois sèche le bois (énergie) à Ba...

Beuvrequen : Quand le coeur du bourg devie...